



Atomizador
CUMBRE S8

Características

Altura:	3,07 m
Largo:	5 m
Ancho:	1,95 m
Tanque:	Fibroresina. 3000 l de capacidad. Lava manos y envases.
Tanque adicional:	Para lavado de circuito, bomba y tanque.
Chasis:	Perfil de acero A36. Acabado fosfatado + pintura electrostática resistente a la abrasividad.
Bomba	Pistón de 320 l/min
Filtro de aspiración:	Filtro de 2" con válvula de retención de líquido.
Filtro de línea:	Filtro de bronce con purgador.
Transmisión:	Cardán homocinético de 1200 mm con funda protectora + cardán interior.
Regulador de presión:	Comando de 320 l/min - 50 bar.
Rodado:	Neumático de super alta flotación 400/60 - 15.5 - 14 lonas.
Agitación:	Hidráulico orientable doble.
Grupo de aire	Ventilador axial de 920 mm de diámetro con caja multiplicadora de 2 velocidades (112,070 m ³ /h).
Boquillas:	48 boquillas ATR 80 o 48 disco/difusor cerámico (A elección).
Barra curvada:	16 porta boquillas con antigota de bronce reversibles y bloqueo individual. ⁽¹⁾

- Tubería de alimentación en acero inoxidable.
- 08 aspas regulables de diseño aerodinámico que reducen la absorción de potencia, disminuyendo el nivel de ruido y el consumo de combustible.
- Diámetro de turbina de Ø 920 mm
- Sistema de canalización múltiple de aire que permite un aumento en la eficiencia del ventilador. ⁽²⁾
- Contrahélice de acero con 18 aspas que garantizan una distribución homogénea del volumen de aire a ambos lados ventilador.

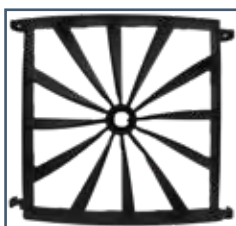
Adicionales

Mando eléctrico ON/OFF

Mando Sistromatic (Automatización de apertura y cierre de boquillas, con gestión de aplicación.



(1)



(2)

